IT SIMPLY WORKS.





Alle AIR-NEX Geräte sind mit WiFi ausgestattet via Bluetooth. Dies ermöglicht den Zugriff auf weitere Funktionen wie:

- + Automatische Updates (Software und Datenbank)
- + Fernsteuerung
- + Fernwartung
- + WiFi-Drucker für Berichte
- + ASA NETWORK Schnittstelle
- APPs (iOS und Android)

SICHER.

Sein innovatives Design zeigt sich auch in den Details: der AIR-NEX 9420 ist das Gerät für Kältemittel R-1234yf, auf das die Werkstätten gewartet haben. Dies zeigt sich auch in der praktischen Nutzung des ONE-TOUCH Systems, mit dem Sie den AIR-NEX mit nur einem Handgriff öffnen können.

Der 7" Touchscreen unterstützt und führt den Benutzer, um stets die komplette Kontrolle über den Service zu behalten. Dank zahlreicher Individualisierungsmöglichkeiten ist ein effizientes Arbeiten möglich.

Die WiFi-Verbindung via Bluetooth stellt sicher, dass das Gerät mit den neuesten Updates aktualisiert wird und mit einem Drucker verbunden ist. um die Serviceberichte am Ende zu drucken.



### // UNSERE INNOVATIVEN TECHNOLOGIEN AUF EINEN BLICK



#### AIR PURGE SYSTEM:

Automatische Kontrolle der nicht-kondensierbaren Gase: Durch eine spezielle Software wird die Entleerung von nicht-kondensierbaren Gasen nur dann empfohlen, wenn sie tatsächlich erforderlich ist. So können Sie selbst entscheiden, ob Sie den Vorgang durchführen wollen, und behalten immer die volle Kontrolle über die Station.



#### SUPER CHARGE:

Bei allen Umgebungsbedingungen füllt das Gerät garantiert 100 % der programmierten Menge ein, unabhängig von Umgebungs- oder Motortemperatur oder der Konditionierung des Geräts – mit immer gleich bleibender Geschwindigkeit und deutlicher Energieersparnis.



#### N-LEAK TEST:

Mit dem optionalen Kit Stickstoff kann durch Stickstoff-Formiergas ein Dichtetest der Klimaanlage unter Druck durchgeführt werden. Die Software der Geräte ist hierfür serienmäßig vorhereitet



#### OIL CLEAN:

Durch die exklusive Funktion OIL CLEAN wird garantiert, dass weniger Kältemittel benötigt wird, um Altöl abzuscheiden. Vom ersten bis zum letzten Service im täglichen Betrieb wird zudem immer genau die Menge Öl befüllt, die laut Service vorgeschrieben ist.



#### LONG LIFE PUMP®:

Die Spezialfunktion LONG LIFE PUMP® sorgt für eine Verlängerung der durchschnittlichen Lebensdauer des in der Station verwendeten Pumpenöls auf bis zu 1.000 Stunden.



#### HPV-VAKUUMPUMPE:

Die HPV (High Precision Vacuum) erreicht schneller das für den Trocknungseffekt wichtige Vakuumniveau und spart dabei auch noch Energie.

#### Highlights:

- + 7" hochauflösendes Touchscreen Display
- + ONE-TOUCH Geräteöffnungs-System
- + WiFi
- + ASA NETWORK-Schnittstelle
- + AIR-PRINT Software
- + Multipass

- + Spülung<sup>(1)</sup>
- + Hybridfunktion<sup>(1)</sup>
- + Stickstoff Lecksuche (1)
- + Autom. Ablass der nicht kondensierbaren Gase
- + Made by MAHLE

### Technische Daten:

+ Abmessungen: 700 x 750 x 1100 mm

+ Gewicht: 85 kg

+ Vorratstankgröße: 12 l+ On Board Drucker: optional

+ Kältemittelanalyse: optional

(1) Optionales Kit notwendig

#### MAHLE AFTERMARKET ITALY S.P.A.

via Quasimodo, 4/A 43126 Parma Italy Tel. +39 0521 954411

Italy
Tel. +39 0521 954411
Fax +39 0521 954490
info.aftermarket@it.mahle.com

## MAHLE AFTERMARKET IBERICA S.A.U.

Carrer de Saturn, 31
08228 Terrasse (BCN)
Spain
Tel. +34 93 731 3802
Fax +34 93 786 2476
administracion.iberica@brainbee.com

# MAHLE AFTERMARKET DEUTSCHLAND GmbH

Dürrheimer Straße 49a 78166 Donaueschingen Germany Tel. +49 771 8979550 Fax +49 771 897955-90 info.de@brainbee.com

